

MEMORIAL DESCRITIVO

IDENTIFICAÇÃO GERAL DO EQUIPAMENTO:

Tear retilíneo a pinça (sem lançadeira), para fabricação de tecido plano, usado, largura nominal útil de 320 cm, equipado com maquineta Staubli Dobby com 12 levas instalados, parada automática para quebra de fio de trama e urdume, 4 pre-alimentadores de trama, malhas, lamelas, um rolo e meio de urdume e um e meio de tecido, 12 quadros, monitor e sistema operacional, completo, com todos os acessórios necessários para seu perfeito funcionamento.

APLICAÇÃO:

Fabricação de tecidos planos - Tear Plano que permite o entrelaçamento (tecelagem) de uma forma ordenada de dois conjuntos de fios, denominados por trama (fios transversais) e urdume (fios longitudinais), formando como resultado uma estrutura denominada de tecido de tear plano.

INFORMAÇÕES TÉCNICAS:

- ♠ Quantidade: 02;
- ♠ Quadro de liços: 12;
- ♠ Pre-alimentadores de trama: 04;
- ♠ Cores: 4 cores de fio;
- ♠ Largura útil (máx.): 320 cm;
- ♠ Marca: DORNIER;
- ♠ Modelo: PTV 8J;
- ♠ Fabricante: LINDAUER DORNIER GMBH;
- ♠ País de origem: ALEMANHA.

DESCRIÇÃO DE FUNCIONAMENTO:

TEARES RETILINEOS A PINÇA

A formação da estrutura de um tecido plano é resultado da integração e do sincronismo de um conjunto de sistemas mecânicos componentes do tear, que garantem a uniformidade desta estrutura ao longo do processo de tecimento.

Na evolução tecnológica dos teares, destacam-se os diferentes sistemas de inserção do fio de trama, o aumento das larguras do tecido, da produtividade, da substituição de comandos mecânicos por eletromecânicos e eletrônicos, assim como o acoplamento de motores independentes nos principais conjuntos de acionamentos.

OS PRINCIPAIS COMPONENTES DE UM TEAR:

- 1- Desenrolador de urdume
- 2- Cilindro porta-fio (balança)
- 3- Guarda urdume
- 4- Quadros de liços
- 5- Inserção do fio de trama
- 6- Mesa batente/Pente
- 7- Tempereiras
- 8- Regulador de densidade de trama (cilindro de arraste do tecido)
- 9- Enrolamento do tecido.

A primeira patente registrada para um sistema de inserção de trama sem utilização da lançadeira data de 1844, tendo sido efetuadas até 1940 diversas tentativas de adaptações nos teares existentes. A empresa J. Gabler & Co foi a primeira a apresentar um tear de 90 cm de largura provido de duas pinças fixadas a duas lanças ou hastes rígidas horizontais para a inserção da trama, com uma velocidade de 185 rpm, pouco para um tear atual, onde o fio de trama é conduzido por um conjunto de duas pinças fixadas nas extremidades de duas hastes horizontais que são introduzidas na cala do tear. O movimento das hastes é originado por dois excêntricos fixados no eixo principal do tear e transmitido por um sistema de alavancas a uma haste vertical, na extremidade da qual estão acopladas as hastes horizontais.

O movimento das duas pinças é simultâneo e em sentido oposto, ou seja, na inserção do fio as duas pinças são introduzidas na cala até o ponto médio da largura de tecimento. Uma das pinças transporta o fio do sistema de alimentação até ponto de encontro e de acoplamento com a outra pinça, onde é efetuada a transferência do fio entre as mesmas.

A segunda pinça, no movimento de retorno, completa a inserção do fio de trama. As hastes horizontais, onde estão fixadas as pinças, ocupam um espaço considerável nas laterais do tear, aumentando assim sua largura.

Para eliminar este inconveniente foi desenvolvido um sistema onde as pinças são fixadas na extremidade de cintas flexíveis, as quais são acionadas por um disco que tem um movimento alternativo.

Esta evolução propiciou o alcance de maiores velocidades e larguras de tecimento. As pinças são classificadas quanto ao processo de pinçagem e transferência do fio em negativas e positivas.

Nas negativas é a própria pressão do fio que atua sobre as lâminas de engate das pinças, enquanto que nas positivas esta função é efetuada por dispositivo externo.

DESCRIÇÃO COMPLETA DO TEAR:

TEAR DE PINÇA PARA FABRICAÇÃO DE TECIDO PLANO (SEM LANCADEIRA), MODELO PTV 8J, USADO, COM LARGURA UTIL DA MAQUINA 320 CM, COMPLETO, COM MAQUINETA STAUBLI DOBBY, COM 12 LEVAS, UM ROLO E MEIO DE TECIDO, UM ROLETE E MEIO DE URDUME, 4 PRE-ALIMENTADORES, 12 QUADROS DE LIÇO COM MALHAS E LAMELAS E TUDO O MAIS NECESSARIO PARA SUA MONTAGEM E PERFEITO FUNCIONAMENTO.



